

ASSIST PIPE BENDER

アシストパイプベンダー

アシストパイプベンダーは、油圧駆動のドロール曲げ方式に管ブースターとレールブースター機能を標準装備した機種で、曲げ回転に同期させパイプの後端面に圧力をかけるとともに、曲げガイドレールをスライドさせることで極小R曲げ、薄肉パイプ曲げ、短尺クランプ曲げの加工を可能にしたパイプベンダーです。

Assist Pipe Bender uses a hydraulically driven draw-rail which is equipped with a pipe booster and rail booster as standard to be capable of extremely small radius bend and bend extremely wall-thickness thin pipes together with various types of special jigs.

The rear end of pipe and guide rail's pressure die are hydraulically boosted toward the bending direction with the force proportional to bending speed.

1DR~1.5DRの曲げ加工を強力にアシスト!

Powerfully assisting 1DR to 1.5DR bending.



TB-D90-NC3

極小R用曲げ加工金型 Bending die

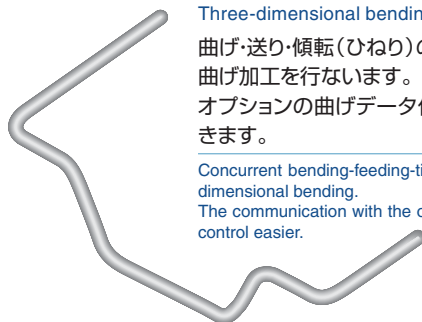
三次元曲げ加工

Three-dimensional bending

曲げ・送り・傾転(ひねり)のデータを操作盤に入力することにより、自動で三次元の曲げ加工を行ないます。

オプションの曲げデータ作成ソフト「曲げ太」との通信により、製品管理も容易にできます。

Concurrent bending-feeding-tilting movements based on pre-programmed NC data realize three-dimensional bending.
The communication with the optional bending data editing software "MAGETA" makes the process control easier.



アシストパイプベンダーの曲げ加工は 価値のある製品を生み出します。

Assist Pipe Bender brings you worthwhile bent products.



TB-D60-NC3



TB-D120-NC3

アシストパイプベンダー 標準仕様

型式 Model		TB-D60-NC3	TB-D90-NC3	TB-D120-NC3
仕様 Specifications				
曲げ管最大外径×肉厚 (mm) Max. pipe OD x Wall thickness		φ60.5×t3.8	φ89.1×t4.2	φ114.3×t4.5
曲げ半径 最大R / 最小R (mm) Bending radius : Max./ Min.		R300 / 1D~1.5D	R300 / 1D~1.5D	R400 / 1D~1.5D
ブースター有効長 (mm) Booster effective length		1500	2000	2500
芯金有効長 (mm) Effective mandrel length		4000	5000	5500
電気容量 (kW) Electric capacity		16.0	17.5	50.0
油圧ポンプ用モーター (kW) Hydraulic pump motor	メインポンプ Main	7.5	5.5	22.0
	ブースターポンプ Booster	7.5	11.0	18.5
作動油タンク容量 (L) Hydraulic oil tank		200	300	300
機械大きさ 全長/全幅/全高 (mm) Dimensions Length/Width/Height		5500/1600/1450	7000/1800/1450	8200/1900/1950
機械重量 (kg) Weight		4500	7000	12000