

# GM TYPE PIPE BENDER

## GMタイプパイプベンダー

GMパイプベンダーは、シンプルで様々な曲げ加工に対応でき、治具の取り付けも簡単な多品種小ロットの曲げに適した機械です。

小型ボディは省スペースなので置き場所に困らず、移動も容易です。

GM Pipe Bender is, unlike its simple structure, powerful and versatile enough to handle many types of bending, and easy installation of jigs because of the structure suited for a small-lot-multi-product production.

The space-saving compact body does not choose the place to put and it makes transportation easier.



TB-GM-35

標準仕様の手動式クランプは扱いに不馴れな方でも安心です。

Manually-operated type standard model. Clamping is easily implemented even by an inexperienced person.



TB-GM-25



TB-GM-35PANC

空圧クランプPタイプや曲げ角度NCタイプ仕様で曲げ加工の効率アップができます。

The specification of P type pneumatic clamp and NC-controlled bending angle enhances the process efficiency.

### 曲げ加工に応じた曲げ方式を選択できます。

Selection from bending options for preferred bending process.

- センタークランプ方式  
ガイド固定・ガイドレール 選択
  - 偏心クランプ方式  
ガイド固定・ガイドレール 選択
  - コンプレッション方式  
圧縮曲げ芯金使用不可
- Center clamp system**  
Guide fixation and guide rail selection
- Eccentric clamp system**  
Guide fixation and guide rail selection
- Compression system**  
Mandrel for compression bending can not be used.

### GMタイプ 標準仕様

型式 Model	TB-GM-25	TB-GM-25P	TB-GM-35	TB-GM-35P
仕様 Specifications				
曲げ管最大外径×肉厚 (mm) Max. pipe OD x Wall thickness	φ25.4×t1.6	φ25.4×t1.6	φ34.0×t3.2	φ34.0×t3.2
曲げ半径最大 (mm) Bending radius : Max./ Min.	100	100	150	150
曲げ角度最大 (°) Booster effective length	180	180	180	180
芯金有効長 (mm) Effective mandrel length	1050	1050	1330	1330
ワーククランプ操作 Pipe clamping	手動 Manual	空圧シリンダー Pneumatic cylinder	手動 Manual	空圧シリンダー Pneumatic cylinder
曲げ回転モーター (kW) Rotary bending motor	0.75	0.75	2.2	2.2
機械大きさ 全長/全幅/全高 (mm) Dimensions Length/Width/Height	1450/635/890	1450/800/890	1800/830/890	1800/910/890
機械重量 (kg) Weight	350	370	550	600